

数控车仿真操作技能练习试卷

一．数控车仿真加工操作要求

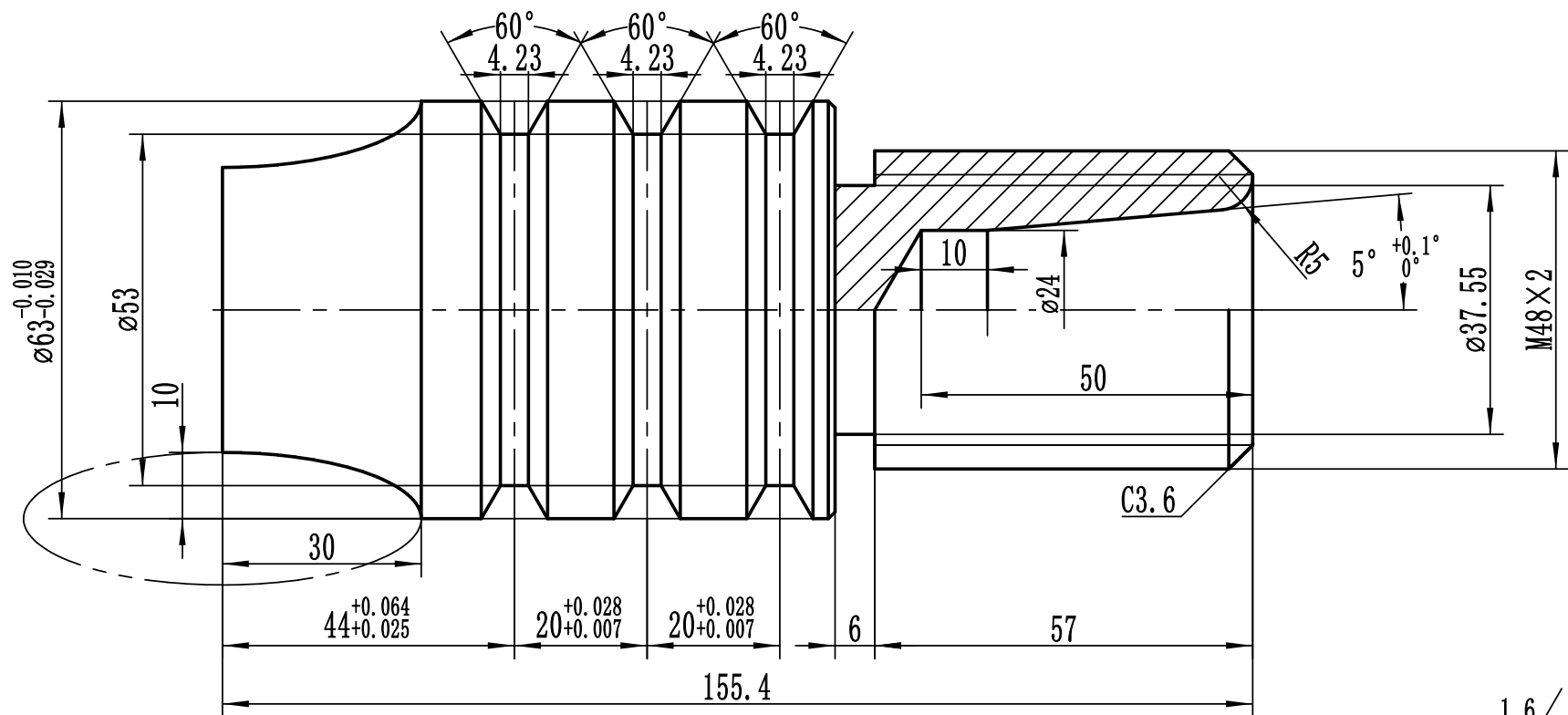
- 1. 按下面图纸要求完成数控程序编制及仿真加工。
- 2. 毛坯尺寸：Φ68×160mm，实心棒料。
- 3. 机床主轴最高转速 2500 r/min，机床工作台最大切削进给速度 1000mm/min。
- 4. 零件加工质量 100 分，每更换一次工件扣 2 分，最多扣 5 次；如果发生碰撞，每次扣 2 分，最多扣 5 次。

二．评分

序号	项目（100 分）	子项目	配分	得分
1	外部轴向（14 分）	155.4	4	
2		57	2	
3		6	2	
4		44 ^{+0.064} _{+0.025}	2	
5		20 ^{+0.028} _{+0.007}	2	
6		20 ^{+0.028} _{+0.007}	2	
7	外部径向 Φ（10 分）	Ø63 ^{-0.01} _{-0.029}	6	
8		Ø37.55	2	
9		Ø53	2	
10	圆锥面（12 分）	5°	6	
11		内径	6	
12	圆角（6 分）	R5	6	
13	右端内孔（8 分）	Ø24	4	
14		深度 50	4	
15	外螺纹（6 分）	M48×2	6	
16	倒角（4 分）	C3.6	4	
17	梯形槽（24 分）	6-30°	6× 2	
18		3-槽宽	3× 4	
19	椭圆（14）	轮廓	10	
20		位置	4	
21	倒角（2 分）	C1	2	
操作 规范	更换工件	每次	-2（上限-10 分）	
	刀具碰撞	每次	-2（上限-10 分）	

图纸上未注公差尺寸允许误差±0.05mm

三．图纸



技术要求:

1. 未注公差 ± 0.05

2. 未注倒角C1

						45					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				轴		
设计	星辉杯	2022.8.26	标准化			阶段标记		重量		比例	
审核	姚	2022.8.27							1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 张					